



Características vehículo	
Chasis	IVECO MAGIRUS DAILY 70 C 17
Motor	125 kW / 170 CV
Distancia entre ejes	3.750 mm
Asientos cabina	1+5
MMA	6.300 kg / 7.000 kg

GENERAL:

- Prestaciones de la bomba, 1.000 l/min a 10 bar (posible 2.000 l/min a 10 bar a 3 m)
- Capacidad del depósito de agua: 600 l (750 l, 1000 l)
- Cabina doble: carrocería en aluminio
- Asientos: 1+5 (sentido opuesto de la dirección de conducción)
- Cisterna de agua interna que permite máximo almacenaje para equipamiento en armarios
- Tecnología MAGIRUS CAN-BUS, Compatible FireCan
- Panel de control MAGIRUS HMI de fácil control y gestión
- Dispositivo luminoso de emergencia: MAGIRUS M-Flash integrado, tecnología LED

OPCIONES:

- Equipos respiratorios en la cabina: máx. 4 unidades
- Mástil de la Iluminación telescópico
- Caja de cambio Agile semi-automática
- Iluminación de los compartimentos de equipamiento en tecnología LED
- Iluminación área de trabajo perimetral en tecnología LED
- Carrete de pronto socorro.
- Sistema dosificación de espuma
- Compartimentos para traslado de gran cantidad de equipamiento en la carrocería
- Disponible tracción a las 4 ruedas (modelo 6.300 kg)
- Sistema AUTRONIK de control de bomba totalmente automático
- Dispositivo luminoso de emergencia trasero
- Amplia gama de equipamiento adicional

**VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:**

- Vehículo de extinción compacto
- Óptimamente dimensionado y adecuado para calles estrechas y zonas históricas en el centro de la ciudad y zonas de operación reducidas.
- Cabina doble con gran espacio que facilita los movimientos de la tripulación, por ejemplo, colocación de los ERA



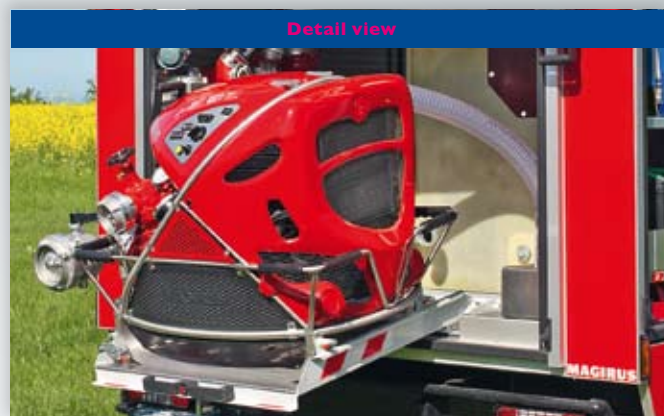
Características vehículo	
Chasis	IVECO MAGIRUS DAILY 70 C 17
Motor	130 kW / 176 HP
Distancia entre ejes	3.750 mm
Asientos cabina	1+5 (en acero)
MMA	6.300 kg / 7000 kg

GENERAL:

- Prestaciones de la bomba, 1.000 l/min a 10 bar (posible 2.000 l/min a 10 bar a 3 m)
- Capacidad del depósito de agua: 500 l / 750 l / 1000 l
- Cabina doble de fábrica realizada en acero
- Asientos: 1+5
- Cisterna de agua interna que permite máximo almacenaje para equipamiento en armarios.
- Tecnología MAGIRUS CAN-BUS, Compatible FireCan

OPCIONES:

- Equipos de respiración en cabina: máx 2 soportes montados en la parte trasera de la cabina
- Mástil de la Iluminación telescópico
- Caja de cambio Agile semi-automática
- Iluminación de los compartimentos de equipamiento en tecnología LED
- Iluminación área de trabajo perimetral en tecnología LED
- Carrete de pronto socorro.
- Sistema dosificación de espuma
- Compartimentos para traslado de gran cantidad de equipamiento en la carrocería
- Disponible tracción a las 4 ruedas (modelo 6.300 kg)
- Sistema AUTRONIK de control de bomba totalmente automático
- Gran variedad de tipos de carrozado
- Panel de control MAGIRUS HMI de fácil control y gestión
- Bomba portátil MAGIRUS
- La carrocería puede ser instalada en chasis de diversas marcas

**VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:**

- Vehículo extinción compacto
- Óptimamente dimensionado y adecuado para calles estrechas y zonas históricas en el centro de la ciudad y zonas de operación reducidas.
- Gran capacidad de carga de material e equipamiento de extinción de incendios

Ventajas de la bomba portátil MAGIRUS:

- Bajo ruido y vibración
- La mejor bomba portátil del mercado por su funcionamiento dentro del vehículo como por su capacidad de trabajo continuo (protección auditiva no necesaria).
- Todas las unidades de control y de manejo están en el lugar adecuado y fácilmente accesibles para el operador